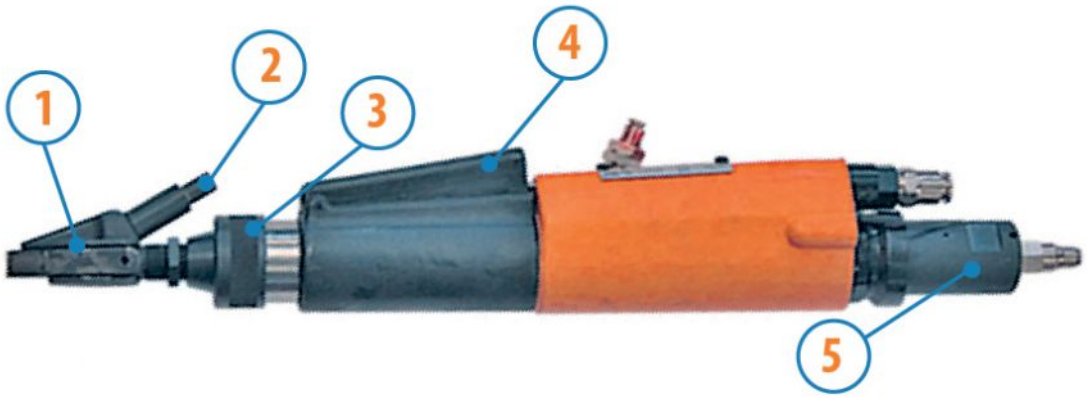
# SISTEMA DI AVVITAMENTO MODULARE AUTOMATICO “SAMOA”

AVVITATORI AUTOAVANZANTI (SPINTA INTERNA AUTOMATICA) - DIRITTI - con frizione SLIP-TRK ed avviamento a leva

Scheda modello
**VITMATIC 3GLVS99-EL**




1. Testina guidavite
2. Tubo di adduzione viti
3. Ghiera di fissaggio rapido della testina
4. Leva di avviamento
5. Pistone per opzione vite sporgente

## Descrizione

Si caratterizzano per essere dotati di un pistone interno che fornisce la spinta assiale sulla vite necessaria durante la fase di avvitamento, alleggerendo così la fatica dell’operatore che deve solo portare l’utensile in posizione e reggerlo durante l’avvitamento stesso.
Si caratterizzano inoltre per il dispositivo “VITE SPORGENTE” che porta, prima dell’avvitamento vero e proprio, la lama a contatto della testa della vite tenendola bloccata fra le pinze della testina guida vite. In tal modo il gambo sporge completamente rendendo ben visibile il punto di imbocco della vite e rende possibile esercitare una certa forza sulla vite per favorire l’imbocco nel foro. Particolarmente apprezzato nell’applicazione di viti autofilettanti o auto foranti.
Il pistone inizia la sua corsa quando l’operatore agisce sulla leva di comando; raggiunta la coppia prevista l’operatore percepisce il caratteristico ticchettio della frizione stessa, rilascia la leva di comando e questo fa ritornare il pistone nella posizione di partenza.
La vite viene tenuta dall’apposita testina installata all’estremità dell’utensile. (inserire link)
Sono concepiti per essere abbinati ad un dispositivo di alimentazione automatica delle viti (vedi SAMOA), e sono dotati di sensori che trasmettono all’alimentatore stesso il segnale che il ciclo di avvitamento è stato completato, e quindi si può lanciare la nuova vite per il ciclo successivo.
Il modello standard è diritto, ma può essere corredato di un apposito gruppo ausiliario che lo trasforma in versione a pistola.
I vari modelli si differenziano per velocità e potenza, in modo da consentire la scelta più appropriata ad ogni tipo di avvitamento.
Per una corretta alimentazione automatica la lunghezza del gambo della vite, sotto testa, deve essere sempre almeno doppia del diametro della stessa testa
I vari modelli si differenziano per velocità e potenza, in modo da consentire la scelta più appropriata ad ogni tipo di avvitamento.
Per una corretta alimentazione automatica la lunghezza del gambo della vite, sotto testa, deve essere sempre almeno doppia del diametro della stessa testa.

## Scheda tecnica

| | |
|---|---|
| Modello | VITMATIC 3GLVS99-EL |
| Codice | 8306603 |
| Velocità a vuoto - giri/min | 950 |
| Coppia max - Nm | 6,3 |
| Potenza - Watt | 430 |
| Consumo aria - Nl/ciclo | 25 |
| Corsa - mm | 56 |
| Lunghezza - mm | 378 |

## Dimensioni d'ingombro

## Dimensioni delle viti alimentabili con le normali dotazioni di serie (mm)

CIAPPETT

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Ø testa | 3,5 - 4,2 | 4 - 5,2 | 5 - 6,5 | 6 - 7,2 | 7 - 8,2 |
| Lunghezza | 8 - 25 | 10 - 25 | 12 - 25 | 14 - 25 | 16 - 25 |

COMPAT

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Ø testa | 4 -5,2 | 5 - 6,5 | 6 - 7,2 | 7 - 8,2 |
| Lunghezza | 10 - 25 | 12 - 25 | 14 - 25 | 16 - 25 |

TUBO

| | | |
|---|---|---|
| Ø testa | 6 - 7,2 | 7 - 8,2 |
| Lunghezza | 14 - 35 | 16 - 35 |

MAXI

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ø testa | 5 - 6,5 | 6 - 7,2 | 7 - 8,2 | 8 - 9,2 | 9 - 10,4 | 10 - 11,4 | 10,5 - 12,5 | 12 - 13,5 |
| Lunghezza | 12 - 52 | 14 - 52 | 16 - 52 | 18 - 52 | 20 - 52 | 22 - 52 | 24 - 52 | 26 - 52 |